

UNI-6116a



＜窒素対応炉＞

小型 N2 エコリフロー

* 加熱ゾーン数：6

* 装置長さ：2,180mm

＜Nitrogen reflow oven＞

Pursued a cost performance model.

Heating zone : 6

Total length : 2,180mm

特長 (Benefit)

- ① 加熱全ゾーン 350℃設定可能
(リフローゾーンに高出力ヒータを採用)
- ② 高融点はんだや AuSn 接合に最適
- ③ 消費電力を大幅低減
- ④ 100L/分で安定した酸素濃度 100ppm
- ⑤ 少ない窒素使用量 (60L/分) で酸素濃度 1,000ppm
- ① It is possible for all zone heating up to 350°C
(High power heater has been equipped in reflow zone)
- ② Optimum machine for high melting point solder and soldering of AuSn.
- ③ Saving power consumption substantially
- ④ Stable concentration of oxygen 100ppm at 100L/min
- ⑤ Less consumption of nitrogen
Oxygen density 1,000ppm at 60L/min

装置の標準仕様 (Standard Specification)

加熱ゾーン	No. of heating zone	6
冷却ゾーン	No. of cooling zone	1
最大設定温度 (上部)	Max. setting temperature (upper)	350°C
最大設定温度 (下部)	Max. setting temperature (lower)	350°C
基板有効幅	Width of PWB	50mm ~ 160mm
搬送タイプ	Transfer method	ピンチェーン (Pin chain)
搬送速度	Transfer speed	0.1 ~ 0.5m/min
入力電源	Electric power	AC200V 3 φ 19kVA 55A
装置寸法	Machine dimensions	2,180Lx960Dx1,375H (mm)
装置重量	Machine weight	600kg

オプション装備 (Optional equipments)

- | | |
|-----------------------|--|
| ① 過昇温防止装置 | Over-heat protection system |
| ② 基板落下センサー (光電式 1 軸) | Sensor for PWB drop |
| ③ 最大搬送幅変更 (最大：250 mm) | Change of maximum transfer width (Max.250mm) |
| ④ 自動幅調整機構 | Automatic control of transfer conveyor width |
| ⑤ メッシュ方式搬送 | Mesh transfer method |
| ⑥ フラックス回収装置 | Flux collection system |
| ⑦ UPS | Uninterruptible power supply |
| ⑧ 電源トランス | Transformer |
| ⑨ 酸素濃度計 | Oxygen density analyzer |
| ⑩ 酸素濃度コントローラー | Oxygen density controller |
| ⑪ 窒素対応 | Nitrogen correspondence |
| ⑫ 指定色塗装 | Customized color painting |